

環球晶圓股份有限公司

環保管理目標及環境面風險管理

環保管理目標

管理項目	採行措施	2019 年 管理目標	2019 年 達成情形	2020 年 管理目標
能源耗用與 溫室氣體排 放	本公司溫室氣體之主要排放來源是電力，因此電力使用之減量及能源效率之提升為公司目前首要之務。在臺灣區，本公司藉由導入 ISO 50001 能源管理系統，監督量測重大能源使用設備，並提出行動改善計畫，定期追蹤改善措施的績效，另於內部宣導節約能源，以達到持續改善、節能減碳的目標。	<ul style="list-style-type: none"> ● 節電率>1% (長晶爐導入省電型熱場、重摻產品使用節能熱場、冰水機汰換專案...等) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 已達成 	<ul style="list-style-type: none"> ● 各廠節電率>1% ● 溫室氣體排放量削減>1%
廢棄物管理	本公司重視廢棄物管理，從製程改善及源頭減量，以減少廢棄物（包含空氣污染源排放物質）之產出，並於廠內進行回收再使用、再利用，減少新購原物料量，同時也減少廢棄物之產生。	<ul style="list-style-type: none"> ● 氬氣減量 2% (長晶晶棒結尾時，降低氬氣流量，由現行的 50 slm，降至 30 slm) ● 提升砂輪壽命 10% (圓邊主軸砂輪改裝，藉此提升切割力來使砂輪壽命獲得提升) ● 單一機台物料減量 3.4 噸/月 (透過機台改造，使鑽石鋸線可在現行機台上加工晶棒並導入切片製程) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 已達成 ● 已達成 ● 已達成 	<ul style="list-style-type: none"> ● 廢棄物產出減量>2%

管理項目	採行措施	2019 年 管理目標	2019 年 達成情形	2020 年 管理目標
水資源回收	本公司台灣區節水措施管理流程，主要分為廠務系統及製程設備進行分項管理，持續提升製程廢水回收系統效能，並定期於內部召開節水討論改善會議及宣導節約用水。	<ul style="list-style-type: none"> ● 微鹼蝕產品每 run 省水 5.73L (微鹼蝕產品用水量下降：分析 Rinse 製程的工序，驗證不同清洗的參數對晶片表面化學物質的去除能力) 	<ul style="list-style-type: none"> ● 已達成 	-
污染防制	本公司推動綠色產品與綠色生產，從製程設計與技術提升，減少原物料之耗用，不僅能從源頭減少污染排放，亦能降低營運成本、減少資源消耗及降低對環境之衝擊。	-	-	<ul style="list-style-type: none"> ● 異常事件通報主管機關低於 1 件

風險管理－環境面

為因應快速變化的經營環境，以確保公司穩健經營與永續發展，環球晶圓於 2015 年制定風險管理政策與風險管理辦法，明訂風險管理制度的三大目標：

- ◎在可接受的風險水準下，積極從事各項業務，提升收入之質與量。
- ◎加強風險控管之廣度與深度，必要時應對例行性及重要原則予以負面表列。
- ◎為確保對風險控管之遵循，力行制度化、電腦化及紀律化

環球晶圓建立有效風險管理機制，以評估及監督其風險承擔能力、已承受風險現況、決定風險因應策略及風險管理程序遵循情形。我們辨識出 ESG 風險與機會，其中環境面之風險與機會如下說明：

環境面		
辨識出之風險	因應策略	2019 年相關措施
氣候變遷風險	依「減緩」及「調適」二大面向進行管理 減緩 <ul style="list-style-type: none"> ● 推動 ISO 50001 能源管理系統，監控重大能源使用設備及規劃能源行動改善計畫 ● 推動綠色產品與綠色生產，減少能資源之耗用 ● 推行節水措施 調適 <ul style="list-style-type: none"> ● 強化公司因應極端氣候(旱、水、雪災)之耐受能力 ● 因應能源成本調漲(如電費調漲、碳稅、能源稅)，進行能源管理及提升能源使用效率 	<ul style="list-style-type: none"> ● 依據設定之「環保管理目標」推行相關措施以減少能資源之耗用
環境保護風險	<ul style="list-style-type: none"> ● 設置污染排放監控系統，並致力降低污染減量 ● 加強廢棄物資源化及再利用之風險管控，儘可能使用再生原物料 	<ul style="list-style-type: none"> ● 依據設定之「環保管理目標」推行相關措施以降低廢棄物及污染量